Unser Maschinenpark

Meyer GmbH
Feinmechanik - Maschinenbau

Fräsen

		Verfahrwege X – Y – Z (in mm)	
DMG MORI	DMC 63 V	630 – 500 – 500	
	DMC 850 V_1	850 – 520 – 475	
	DMC 850 V_2	850 – 520 – 475	
	DMC 1035 V	1035 – 560 – 510	4. Achse Rotamatik Wende-spanner
	DMU 50 3. Generation	650 – 520 – 475 mit Beladeroboter Zerobot 100 V	5-Achs-Simultanbearbeitung
Alzmetall	CS 600	600 – 400 – 600	
Mikron	WF 21 C	400 – 400 – 400	
	WF 31 D	560 – 400 – 400	

Fräsprogramme werden mit CAD/CAM Unterstützung erstellt

Drehen

		Spindeldurch.	Angetr. Werk.	Lademagazin
Emco	E 45	45 mm	6 Stück	ja
	345	45 mm	6 Stück	ja
	E 65_1	65 mm	12 Stück	ja
	E 65_2	65 mm	12 Stück	ja
	MAXXTURN 45 (mit Y- Achse)	45 mm	12 Stück	ja
Gildemeister	CT 20	36 mm		

Drehbearbeitungen möglich bis Außen- Ø 200 mm x 400 mm lang

Langdrehen

Gildemeister	GLD 12	12 mm	3 Stück	ja
	GD 16_1	16 mm	3 Stück	ja
	GD 16_2	16 mm	3 Stück	ja
	GD 16_3	16 mm	3 Stück	ja

Maximale Drehlänge – 2800 mm in einer Aufspannung

Wir verarbeiten

Aluminium – Messing – Kunststoffe – Stahl – Kupfer – Bronze

Messen

Mitutoyo CrystaPlus544 Messmaschine
Mitutoyo PJ-A3000 Profile Projector
GARANT 497980_600 HC2

Stand 05/2024