

Fräsen		Verfahrwege	X – Y – Z (in mm)
DMG MORI	DMC 63 V		630 – 500 – 500
	DMC 850 V		850 – 520 – 475
	DMC 1035 V		1035 – 560 – 510 4. Achse
	DMU 50 3. Generation		650 – 520 – 475 5-Achs-Simultanbearbeitung mit Beladeroboter Zerobot 100 V
Alzmetall	CS 600		600 – 400 – 600
Mikron	WF 21 C		400 – 400 – 400
	WF 31 D		560 – 400 – 400

Fräsprogramme werden mit CAD/CAM Unterstützung erstellt

Drehen		Spindeldurch.	Angetr. Werk.	Lademagazin
Emco	E 45	45 mm	6 Stück	ja
	345	45 mm	6 Stück	ja
	E 65_1	65 mm	12 Stück	ja
	E 65_2	65 mm	12 Stück	ja
	MAXXTURN 45 (mit Y- Achse)	45 mm	12 Stück	ja
Gildemeister CT 20		36 mm		

Drehbearbeitungen möglich bis Außen- Ø 200 mm x 400 mm lang

Langdrehen

Gildemeister	GLD 12	12 mm	3 Stück	ja
	GD 16_1	16 mm	3 Stück	ja
	GD 16_2	16 mm	3 Stück	ja
	GD 16_3	16 mm	3 Stück	ja

Maximale Drehlänge – 2800 mm in einer Aufspannung

DMG MORI	SPRINT 32 / 8	32 mm	8 Achsen + C-Achse - 28 Werkzeugplätze	
----------	---------------	-------	--	--

Wir verarbeiten

Aluminium – Messing – Kunststoffe – Stahl – Kupfer – Bronze

Messen

Mitutoyo CrystaPlus544 Messmaschine

Mitutoyo PJ-A3000 Profile Projector

GARANT 497980_600 HC2